



TECHNICAL DATA SHEET

สีรองพื้นอีพ็อกซี 2K

อีพ็อกซีโพลีเอมีน ระบบ 4 : 1 · รหัส TEB-410



ระบบ 4 : 1 : 1

ทนการกัดกร่อนดีเยี่ยม

แห้งเร็ว พร้อมผิวใน 1.5 – 2 ชม.

อายุผสม 3 – 4 ชม.

ยึดเกาะได้หลายพื้นผิว

คุณสมบัติ

DESCRIPTION

สีรองพื้นอีพ็อกซีโพลีเอมีนชนิด 2 ส่วน ระบบ 4 : 1 ทนต่อการกัดกร่อนได้อย่างดีเยี่ยม แห้งตัวเร็วแต่มีอายุการใช้งานหลังผสมยาว ใช้เป็นสีรองพื้นบนพื้นผิวได้หลากหลาย เช่น แผ่นเหล็ก สแตนเลส อะลูมิเนียม สังกะสี เหล็กชุบสังกะสี ไฟเบอร์กลาส และคอนกรีต

องค์ประกอบหลัก อีพ็อกซีเรซิน · บ่มตัวด้วยฮาร์ดเดนเนอร์โพลีเอมีน · ซิงค์ออกไซด์ · ไทเทเนียมไดออกไซด์ · สารเติมแต่ง

ข้อมูลทางกายภาพ

PHYSICAL PROPERTIES

สีของฟิล์ม

เทา

Gray

ค่าความทึบจำเพาะ

1.2 – 1.6

ส่วนเบส TEB-410

จุดวาบไฟ

15 °C

ส่วนเบส TEB-410 · ไวไฟสูง

อัตราส่วนผสม

MIXING RATIO

	สีรองพื้นอีพ็อกซี (Base)	TEB-410		4
	ฮาร์ดเดนเนอร์	TEH-100		1
	ตัวทำละลาย (ทินเนอร์)	2K-A128		1

** ผสมตามอัตราส่วนด้วยเหล็กวัดสี

ข้อมูลการใช้งาน

APPLICATION DATA

	อายุการใช้งานหลังผสม	3 – 4 ชม. @ 28 – 35°C		จำนวนเที่ยวที่พ่น	2 – 3 เที่ยว
	ความชื้นที่ใช้พ่น	16 – 18 วินาที DIN 4 / 25°C		ความหนาฟิล์มแห้ง	30 – 60 ไมครอน / 1 – 2 เที่ยว
	รูเข็มก้าน	1.4 – 1.7 มม.		ความแข็งของฟิล์มสี	HB (ข้ามคืน)
	รูเข็มทาล้าง	1.8 – 2.0 มม.		ทิ้งช่วงระหว่างเที่ยว	10 นาที
	แรงดันลม	45 – 60 ปอนด์/ตร.นิ้ว (≈ 3 – 4 บาร์)		ปริมาณการใช้ (4 ล. พร้อมฮาร์ด)	≈ 20 – 22 ตร.ม. @ 60 – 70 ไมครอน



ระยะเวลาการแห้งตัว

DRYING TIME



พื้นผิวที่ใช้ได้และการขัด

SUBSTRATES & SANDING

- ✓ แผ่นเหล็ก
- ✓ สแตนเลส
- ✓ อะลูมิเนียม
- ✓ สังกะสี / กัลวาไนซ์
- ✓ ไฟเบอร์กลาส
- ✓ คอนกรีต

การขัดผิวสีรองพื้น

P600

ขัดน้ำ · หลังพ่น 2.5 ชม.

P400

ขัดแห้ง · หลังพ่น 6 ชม.

การอบเร่งให้แห้งสนิท

60°C 30 นาที · **80°C** 15 นาที

หรือปล่อยให้แห้งที่อุณหภูมิห้อง 2 วันหลังพ่น

⚠ โปรดดูรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยได้จากเอกสาร SDS ของผลิตภัณฑ์นี้



บริษัท พี คัลเลอร์ จำกัด

135/151 ซอยกำแพงเพชร 6 ซอย 7 แยก 3-4 แขวงทุ่งสองห้อง
เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210

☎ 092-656-1993

☎ 099-282-6366